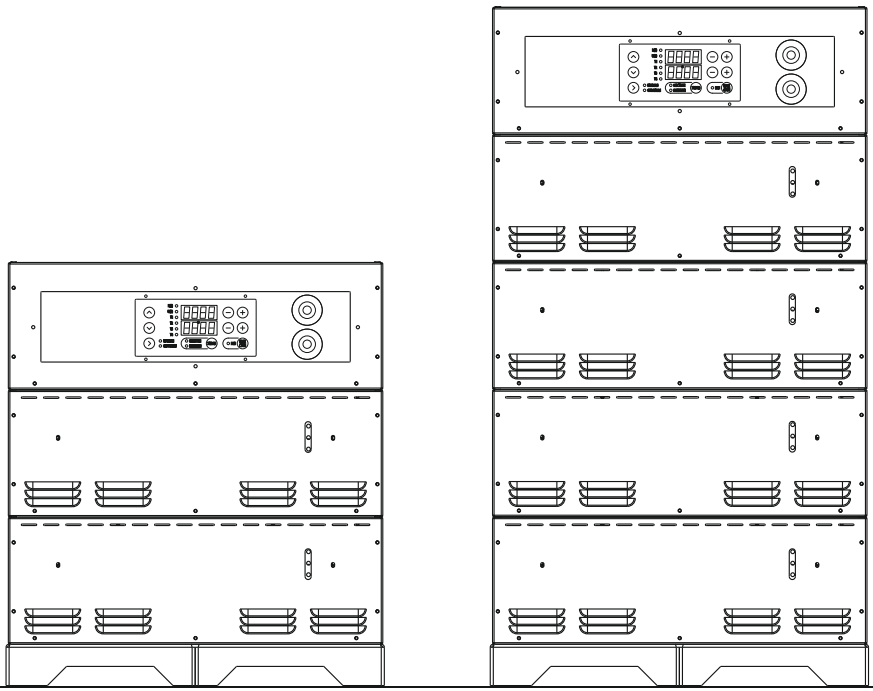
Источник питания
для технологических
процессов

ИПГ-12/3600-380

IP 54



НИЖНИЙ НОВГОРОД

ЭлектроИнтел
www.ei-neon.ru

ГОСТ ISO
9001-2011

© АО «Электро Интел»

СОДЕРЖАНИЕ

	ВВЕДЕНИЕ	4
1	НАЗНАЧЕНИЕ	4
2	ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	4
3	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
4	УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	6
5	ПОДГОТОВКА И ВВЕДЕНИЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	16
6	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	16
7	КОМПЛЕКТНОСТЬ	17
8	МАРКИРОВКА И УПАКОВКА	17
9	ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ	17
10	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	18
11	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ	18
12	УТИЛИЗАЦИЯ	19
13	ИНФОРМАЦИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЕ	19
14	ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	19
15	СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ	21

© АО «Электро Интел»

ВВЕДЕНИЕ

Перед началом эксплуатации источника питания для технологических процессов ИПГ-12/3600-380 IP54 (далее по тексту - ИПГ) необходимо ознакомиться с данным техническим описанием, правилами эксплуатации, рекомендациями и требованиями по технике безопасности при проведении работ, соблюдая в течении всего срока эксплуатации представленные в настоящей инструкции положения.

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Модульный источник питания ИПГ-12/3600-380 IP54 предназначен для питания гальванических ванн всех процессов гальванопокрытий (цинкование, хромирование, никелирование, серебрение, анодирование, травление, оксидирование, латунирование, электрохимическое полирование и т.д.), использования при производстве печатных плат, обезжиривания, для систем очистки сточных вод.

ИПГ представляет собой источник постоянного тока с практически прямоугольной выходной вольт-амперной характеристикой и возможностью регулирования выходных параметров с высокой точностью. Данный источник питания изготовлен на основе современных инверторных преобразователей.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- По требованиям защиты от поражений электрическим током ИПГ соответствует **классу 1** (заземление металлических нетоковедущих частей обеспечивается присоединением вилки прибора к специальной розетке с заземляющим контактом).
- По требованиям безопасности конструкция источника питания соответствует степени защиты **IP 54** (защита от проникновения пыли ≥0,5 мм и брызг, падающих в любом направлении при неподвижном вентиляторе)
- Источник питания предназначен для работы в помещениях с вентиляцией и на открытом воздухе под навесом при отсутствии атмосферных осадков при температуре от – 20 °С до +40 °С. Категория размещений – 2 или 3, группа условий эксплуатации – 1, тип атмосферы – II, условия хранения – 2.
- Корпус источника питания должен быть надёжно заземлён.
- Запрещается использование источника питания не по назначению.
- Запрещается работа источника питания с неисправными вентиляторами.
- Запрещается работа источника питания со снятыми крышками.
- Запрещается закрывать вентиляционные отверстия на корпусе источника питания.
- Запрещается перемещать источник питания, не отключив его от сети.
- Запрещается применять провода с поврежденной электрической изоляцией.

© АО «Электро Интел»

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель источника питания	**ИПГ-3600-380 IP54**
Продолжительность нагрузки	
ПН при макс. выходном токе*	100 %
Ограничение ПН (защита от перегрева)	есть
Питающая сеть	
Количество фаз	3L + PE
Диапазон рабочего напряжения (U)	(323...437) В
Частота	50–60 Гц
Макс. потребляемый ток	≤ 101,0 А
Макс. потребляемая мощность	≤ 49,1 кВт
КПД/Коэфф. мощности (при макс. токе)	0,88 -0,93/ 0,9
Устройство включения/выключения	контактор
Выходная цепь (при номинальном напряжении питающей сети ± 10 %)	
Диапазон рабочего напряжения	1–12 В
Диапазон выходного тока	35–3600 А
Пульсации выходного тока	1 % от номинального значения
Шаг уставки выходного тока	5 А
Шаг уставки рабочего напряжения	0,1 В
Точность уставки выходного I и U	2% в диапазоне 10-100% от номинального
Точность уставки выходного I и U	15%в диапазоне min-5%от номинального
Контроль выходных параметров	ток, напряжение, время, А/Ч
Характеристики безопасности	
Диапазон рабочих температур	– 20 °С…+ 40 °С
Класс защиты	1
Степень защиты	IP 54
Защита от перегрева	есть
Защита от перегрузок	есть
Защита от коротких замыканий	есть
Конструктивные параметры	
Габаритные размеры корпуса (ВхШхГ)	1210 х 490 х 580 мм
Общие габаритные размеры (ВхШхГ)	1220х 500 х 670 мм
Габаритные размеры паллеты (ВхШхГ)	200 х 600 х 800 мм
Масса нетто	≤225,0 кг
Масса брутто	≤241,0 кг

*- при температуре окружающего воздуха +40 °С

© АО «Электро Интел»

Источник питания обеспечивает:

- Стабильность выходных параметров.
- Плавное регулирование тока и напряжения.
- Работу при длительном коротком замыкании на выходе.
- Продолжительность нагрузки при максимальном выходном токе 100% (Тип охлаждения - принудительное воздушное).

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Конструктив устройства

Корпус источника изготовлен из металла. ИПГ с 3-мя и более секциями снабжены кронштейнами с отверстиями для возможности разгрузки и установки агрегата на стационарное место работы.

Модульный источник питания ИПГ представляет собой набор силовых модулей РМ (Power Module) и модулей управления СМ (Control Module), объединённых в единую конструкцию. Общий вид модульного источника ИПГ представлен на рисунке 1. Силовой модуль РМ и модуль управления СМ изображены на рисунке 2 и рисунке 3, соответственно. Количество силовых модулей РМ может варьироваться в зависимости от мощности источника питания. Стандартные характеристики силового модуля РМ представлены в таблице 1.

Для подключения к сети источник питания (по согласованию с заказчиком) может быть укомплектован кабелем с соответствующей вилкой . Включение аппарата осуществляется при помощи контактора, управляемого кнопками «ВКЛ» и «ВЫКЛ», расположенными на передней панели блока управления СМ (поз.2 рисунок 1). Для защиты питающей сети необходимо устанавливать по входу автоматический выключатель в соответствии с максимальным потребляемым током из раздела 3.

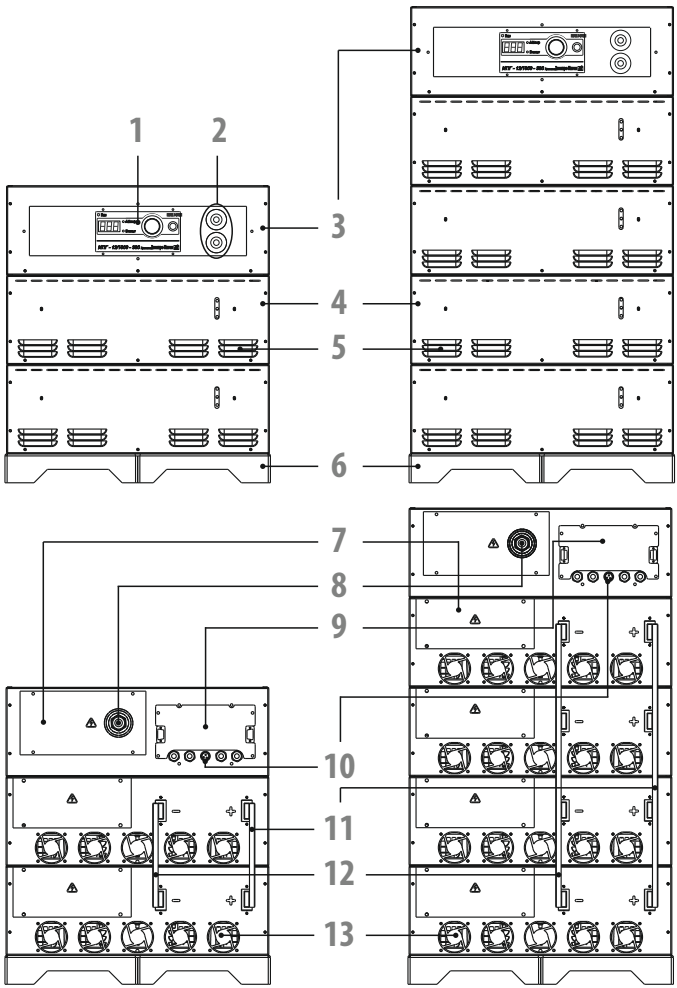
Нагрузку подключают к выходным алюминиевым или медным шинам на задней панели ИПГ с помощью болтового соединения к «+» и «–», соответственно (диаметр отверстий в шине 10 мм). Рекомендуемое общее сечение выходных кабелей представлено в таблице 2. Источник питания может обладать одним из трёх способов внешнего управления (по согласованному тех. заданию) - аналоговое (пульт ДУ), аналоговое аппаратное (0-10 В / 4-20 мА), цифровое (интерфейс RS-485, протокол MODBUS RTU). Дистанционное управление (при наличии) осуществляется через разъёмы типа ЗНИ, находящиеся под крышкой доступа к информационным выводам внешнего управления на задней панели модуля управления (поз .9 рисунок 1). Расположение контактов в разъёмах дистанционного управления модуля управления СМ указано на рисунке 4.

Внешний вид панели управления источника питания, расположенной в модуле управления СМ, представлен на рисунке 5.

При включении питания ИПГ переходит в дежурный режим: выходное напряжение и ток отсутствуют. Перевод источника питания в рабочий режим (установка выходных параметров, равных величине уставки) осуществляется кнопкой 22 (см. рисунок 5).

© АО «Электро Интел»

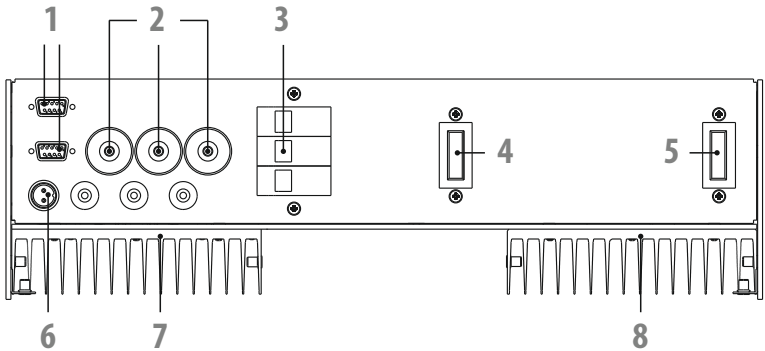
Рис 1 **ОБЩИЙ ВИД ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ ИПГ**



1 – Панель управления; 2 – Кнопки «ВКЛ» и «ВЫКЛ»; 3 – Модуль управления СМ (Control Module); 4 – Модуль силовой РМ (Power Module); 5 – Вентиляционные отверстия охлаждения внешнего контура; 6 – Опора установочная ИПГ; 7 – Крышка доступа к сетевым и информационным выводам модулей; 8 – Сальник для вывода сетевого кабеля питания ИПГ; 9 – Крышка доступа к информационным выводам внешнего управления; 10 – Разъём для подключения пульта ДУ; 11 – Шина выходная «+»; 12 – Шина выходная «–»; 13 – Вентиляторы охлаждения внешнего контура силовых модулей РМ (Power Module).

© АО «Электро Интел»

Рис 2 **СИЛОВОЙ МОДУЛЬ РМ (POWER MODULE)**



1 – Разъёмы управления и контроля, обеспечивающие синхронную работу силовых модулей РМ; 2 – Разъёмы 3-х фазного питания силовых модулей РМ; 3 – Блок сетевых предохранителей; 4 – Шина выходная «–»; 5 – Шина выходная «+»; 6 – Разъём питания вентиляторов охлаждения внешнего контура; 7 – Радиатор охлаждения инверторного силового преобразователя; 8 – Радиатор охлаждения силового трансформатора и выходных диодов модуля РМ.

Доступ к разъёмам и иным элементам силового модуля РМ осуществляется путём снятия крышки доступа к сетевым и информационным подключениям (поз.7 рисунок 1).

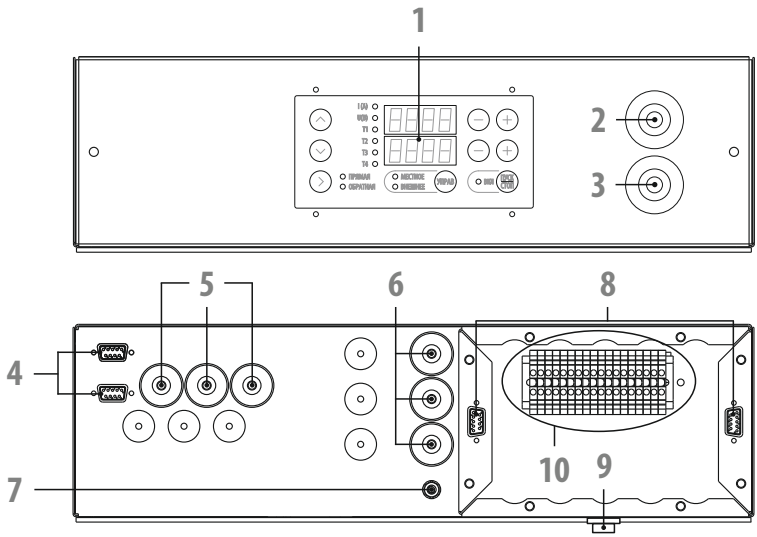
ВНИМАНИЕ! СНИМАТЬ КРЫШКУ ДОСТУПА К СЕТЕВЫМ И ИНФОРМАЦИОННЫМ ПОДКЛЮЧЕНИЯМ МОДУЛЕЙ ПРИ ПОДКЛЮЧЕННОМ К СЕТИ ИПГ ЗАПРЕЩЕНО!

Таб 1 **ХАРАКТЕРИСТИКИ СИЛОВОГО МОДУЛЯ РМ (POWER MODULE)**

Продолжительность нагрузки	
ПН при макс. выходном токе	100 %
Макс. температура радиаторов (откл.)	100 °С
Питающая сеть и выходные параметры	
Количество фаз	3L
Диапазон рабочего напряжения (U)	(300...430) В
Частота питающей сети	50–60 Гц
Макс. потребляемый ток	≤ 16,9 А
Макс. потребляемая мощность	≤ 9,1 кВт
КПД/Коэфф. мощности (при макс. токе)	0,88-0,93 / 0,9
Устройство защиты	трёхфазный блок предохранителей
Макс. выходной ток	≤ 600 А
Макс. выходное напряжение	≤ 24 В

© АО «Электро Интел»

Рис 3 **МОДУЛЬ УПРАВЛЕНИЯ СМ (CONTROL MODULE)**



1 – Панель управления; 2 – Кнопка «ВКЛ» включения ИПГ; 3 – Кнопка «ВЫКЛ» выключения ИПГ; 4 – Разъёмы управления и контроля, обеспечивающие синхронную работу силовых модулей РМ; 5 – Разъёмы 3-х фазного питания силовых модулей РМ; 6 – Разъёмы для подключения внешнего сетевого кабеля питания ИПГ; 7 – Болт М6 для подключения заземляющего провода; 8 – Информационные разъёмы для объединения по управлению стоек ИПГ; 9 – Разъём обратной связи по напряжению (контроль выходного напряжения ИПГ); 10 – Разъёмы (клеммные колодки) дистанционного управления ИПГ (внешнее управление).

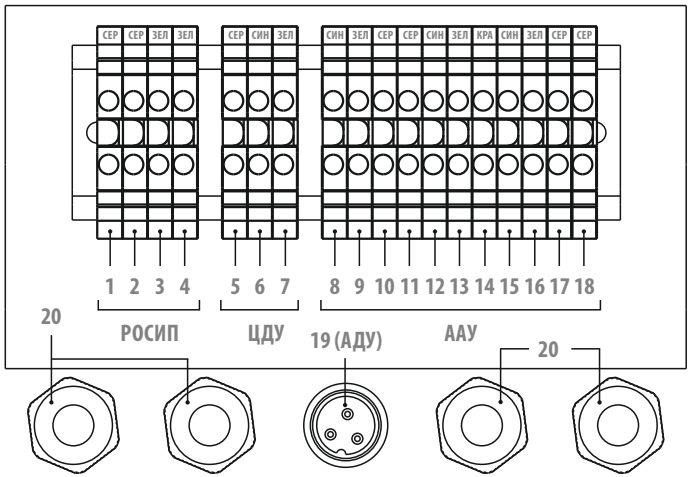
Доступ к разъёмам и иным элементам модуля управления СМ осуществляется путём снятия крышки доступа к сетевым и информационным выводам (поз .7 рисунок 1).

ВНИМАНИЕ! СНИМАТЬ КРЫШКУ ДОСТУПА К СЕТЕВЫМ И ИНФОРМАЦИОННЫМ ПОДКЛЮЧЕНИЯМ МОДУЛЕЙ ПРИ ПОДКЛЮЧЕННОМ К СЕТИ ИПГ ЗАПРЕЩЕНО!

Модули управления СМ (Control Module) и силовые модули РМ (Power Module) для ремонта или для доработки на заводе-изготовителе возможно извлечь из корпуса ИПГ. Для этого, соблюдая технику безопасности, необходимо снять крышку доступа к сетевым и информационным подключениям извлекаемого модуля, затем отключить все доступные разъёмы (данные работы возможно проводить только при отключенном от сети ИПГ!) . Далее необходимо отсоединить выходные шины модуля «+» и «–» (в случае извлечения силового модуля РМ) от общих выходных шин, после чего возможно выдвинуть модуль, открутив переднюю панель извлекаемого модуля, в направлении, противоположном выходным шинам.

© АО «Электро Интел»

Рис 4 **РАЗЪЁМЫ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ ИПГ**



4.2 Объединение стоек источника питания (питание обмотки контактора) (РОСИП)

1,2 – Линия А питания обмотки контактора (300...430 В) (серый); 3,4 Линия В питания обмотки контактора (300...430 В) (зелёный).

4.3 Клеммные колодки цифрового дистанционного управления (ЦДУ)

Разъёмы цифрового управления (интерфейс RS-485, протокол MODBUS RTU):

5 – Линия А (серый); 6 – Линия В (синий); 7 – Общая точка «GND» (зелёный).

4.4 Разъём аналогового аппаратного дистанционного управления ААУ

Разъёмы с выходами и входами 4 ÷ 20 мА либо 0 ÷ 10 В для снятия и установки параметров:

8 – Установка выходного напряжения (синий); 9 – Установка выходного тока(зелёный); 12 – «Сухой» контакт для запуска источника питания («СТАРТ») в работу относительно точки 24 В (14) (синий); 13 – «Сухой» контакт для вывода индивидуальной информации заказчика (по согласованию) относительно точки 24 В (14) (зелёный); 14 – 24 В постоянного напряжения (красный); 15 – Снятие значения выходного напряжения (синий); 16 – Снятие значения выходного тока(зелёный); 10,11,17,18 – Общие точки выходов и входов «GND» (серый).

4.5 Разъём аналогового дистанционного управления АДУ (Пульт ДУ)

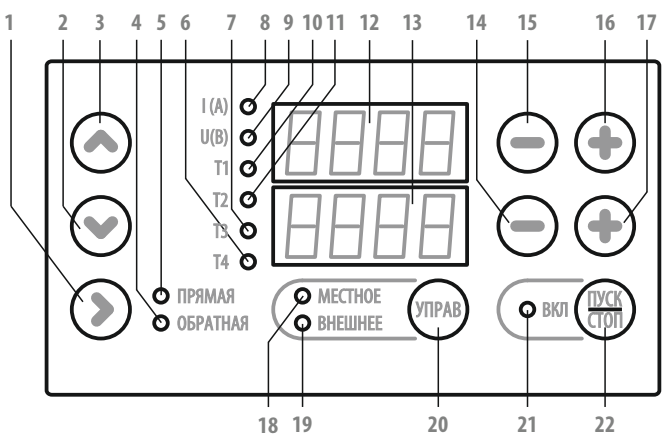
19 - Разъём аналогового дистанционного управления АДУ представляет собой разъём типа GX-16, через который происходит обмен данными между пультом ДУ и модулем управления СМ; 20 - Сальники для вывода информационных проводов.

© АО «Электро Интел»

Таб 2 **РЕКОМЕНДУЕМОЕ СЕЧЕНИЕ МЕДНЫХ КАБЕЛЕЙ (ОТКРЫТЫЙ МОНТАЖ)**

Значение выходного тока	*Сечение выходных медных кабелей с резиновой изоляцией*	*Максимальный потребляемый ток ИПГ*	*Сечение сетевого медного гибкого кабеля с резиновой изоляцией*
100 А	20 кв. мм	13 А	1 кв. мм (3L+N)
200 А	40 кв. мм	17 А	1,5 кв. мм (3L+N)
300 А	60 кв. мм	23 А	2,5 кв. мм (3L+N)
500 А	100 кв. мм	30 А	4 кв. мм (3L+N)
1000 А	200 кв. мм	38 А	6 кв. мм (3L+N)
1500 А	300 кв. мм	51 А	10 кв. мм (3L+N)
2000 А	400 кв. мм	68 А	16 кв. мм (3L+N)
2500 А	500 кв. мм	89 А	25 кв. мм (3L+N)
3000 А	600 кв. мм	110 А	35 кв. мм (3L+N)
5000 А	1000 кв. мм	150 А	50 кв. мм (3L+N)

Рис 5 **ВНЕШНИЙ ВИД ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ**



1 – Резервная кнопка для доп. функций; 2 – Кнопка «вниз» перехода между параметрами; 3 – Кнопка «вверх» перехода между параметрами; 4 – Светодиодный индикатор «Обратная полярность»; 5 – Светодиодный индикатор «Прямая полярность»;6 – Светодиодный индикатор «Т4»; 7 – Светодиодный индикатор «Т3»; 8 – Светодиодный индикатор «I(A)»;9 – Светодиодный индикатор «U(B)»; 10 – Светодиодный индикатор «Т1»; 11 – Светодиодный индикатор «Т2»; 12,13 – Цифровые индикаторы; 14,15 – Кнопки уменьшения параметра; 16,17 – Кнопки увеличения параметра; 18 – Светодиодный индикатор «Местное управление»; 19 – Светодиодный индикатор «Внешнее управление»; 20 – Кнопка переключения режимов управления; 21 – Светодиодный индикатор «ВКЛ»; 22 – Кнопка выхода источника питания для технологических процессов в рабочий/дежурный режим.

© АО «Электро Интел»

4.6 Панель управления

Внешний вид панели управления источника питания показан на рисунке 5. Цифровые индикаторы 12,13 в дежурном режиме отображают уставку выходных параметров, а в рабочем режиме – текущие значения измеряемых выходных параметров. Выбор отображаемого параметра (ток,напряжение и т.д.) осуществляется нажатием на кнопки 2 или 3, при этом соответствующие параметру светодиодные индикаторы («I (А)» - «U (В)», «Т1» - «Т2»,«Т3» - «Т4» - п.8, п.9, п.10, п.11,п.7, п.6 рисунок 5) будут светиться.

Изменение уставки параметров осуществляется нажатием на кнопки 14,15 и 16,17. Отображаемые значения на цифровых индикаторах 12-13 симметрично соответствуют параметрам светящимся в момент изменения значений светодиодным индикаторам 8-9,10-11,7-6. Единицы измерения параметров, отображаемых на цифровых индикаторах 12,13 указаны в разделе 3 стр. 5 настоящего руководства.

Нажатие на кнопку 22 переводит аппарат в рабочий режим. При этом светодиодный индикатор «ВКЛ» (п.21 рисунок 5) светится. После повторного нажатия на кнопку 22 ИПГ переходит в дежурный режим (индикатор «ВКЛ» не светится).

Возможно изменение величины уставки в рабочем режиме кнопками 14,15 и 16,17. При этом на цифровом индикаторе отображается величина уставки задаваемого параметра. После выхода из режима изменения уставки на цифровом индикаторах 12,13 отображаются текущие значения измеряемых выходных параметров.

Для установки времени работы источника питания необходимо кнопками 2-3 перейти в режим, когда светодиодные индикаторы «Т3» и «Т4» светятся и кнопками 15-16 установить значение времени работы параметра «Т3» на цифровом индикаторе12. Во время работы таймера возможен просмотр предустановленного значения, для этого при светящихся светодиодах «Т3» и «Т4» необходимо зажать кнопку 2 более чем на 1 секунду, предустановленное значение при этом отобразится на индикаторе 12. По истечению установленного периода работы источник питания переходит в дежурный режим, источник питания при этом начнёт издавать повторяющийся однотонный звуковой сигнал. Звуковой сигнал отключается кратковременным нажатием на кнопку 2 или 3.

Для просмотра счётчика ампер-часов необходимо кнопками 2-3 перейти в режим, когда светодиодные индикаторы «Т3» и «Т4» светятся, значение параметра «Т4» на цифровом индикаторе13 будет отображать наработку ампер-часов. Подсчет происходит, когда источник находится в рабочем режиме. При выключении ИПГ информация сохраняется. При заполнении точка в нижнем правом углу будет светиться не прерываясь, а счётчик продолжит считать со смещением на регистр влево. Чтобы осуществить сброс счётчика ампер-часов, необходимо в дежурном режиме зажать кнопку 1 не менее чем на 10 секунд .

Кнопка 20 осуществляет переход от местного управления непосредственно с панели управления источника питания к внешнему управлению (ЦДУ, ААУ). При этом соответствующий режиму управления светодиодный индикатор (п. 18 либо п. 19) светится.

В источниках питания с активированной функцией «Внешнее управление» ЦДУ (раздел 4.3) возможна настройка параметров для работы с интерфейсом RS-485 (протокол MODBUS RTU).

© АО «Электро Интел»

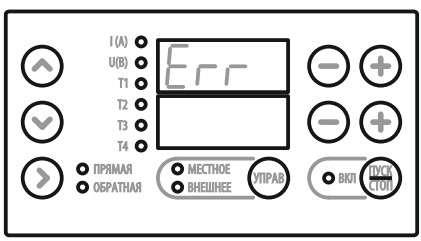
Для перехода в режим установки параметров интерфейса необходимо удерживать нажатой кнопку 20 не менее 30 секунд, переход будет осуществлён, если показания на индикаторе панели управления приобретают вид, отображённый на рисунке 6. Переход между устанавливаемыми параметрами осуществляется кнопками 15-16, название параметра отображается на индикаторе 12. Значение параметра устанавливается кнопками 14-17 и отображается на индикаторе 13.

Рис 6 **ПОКАЗАНИЯ ИНДИКАТОРОВ В РЕЖИМЕ НАСТРОЙКИ ПАРАМЕТРОВ ЦДУ**

При установленном на индикаторе 12 названии параметра «С-00» кнопками 14,17 на индикаторе 13 задаётся значение адреса источника питания в сети, по которому будет осуществляться обращение к ИПГ для внешнего управления. При установленном на индикаторе 12 названии параметра «С-01» кнопками 14,17 на индикаторе 13 задаётся значение скорости обмена данных (Baud Rate). При установленном на индикаторе 12 названии параметра «С-02» кнопками 14,17 на индикаторе 13 задаётся количество стоп битов (Stop Bit). При установленном на индикаторе 12 названии параметра «С-03» кнопками 14,17 на индикаторе 13 задаётся чётность (Parity). При установленном на индикаторе 12 названии параметра «С-04» кнопками 14,17 на индикаторе 13 задаётся пауза перед ответом (уставка в миллисекундах).

Данный агрегат снабжен монитором 3-х фазной сети, защитой от перегрева силовых преобразователей и индикатором питания «Питание» в каждом силовом модуле РМ. При возникновении какой-либо ошибки в модулях на цифровом индикаторе (поз.12 рисунок 5) будет отображаться мигающий символ «Err» (Рисунок 7), а на модуле, где произошла ошибка, будет гореть соответствующий ошибке светодиод. Подробнее о контроле работоспособности модулей РМ рассказано в главе 4.7 настоящей инструкции.

Рис 7 **ПОКАЗАНИЯ ИНДИКАТОРОВ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ ПРИ ОШИБКЕ**

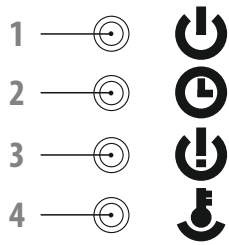


© АО «Электро Интел»

4.7 Контроль работоспособности модулей

Все силовые модули РМ снабжены системой контроля работоспособности модулей. Информация о работоспособности модулей выводится на передней панели каждого модуля. Информационный блок контроля работоспособности модулей представлен на рисунке 7.

Рис 7 **ИНФОРМАЦИОННЫЙ БЛОК КОНТРОЛЯ РАБОТОСПОСОБНОСТИ**



1 – Светодиодный индикатор «Питание»; 2 – Светодиодный индикатор «Работа»;
3 – Светодиодный индикатор «Ошибка питания»;4 – Светодиодный индикатор «Перегрев».

Данный агрегат снабжен индикатором питания в каждом силовом модуле РМ (поз.1 рисунок 7). При нажатии на кнопку «ВКЛ» (поз.2 рисунок 1) индикатор «Питание» светится, что означает наличие питания систем управления и контроля в модуле.

Модули источника питания снабжены индикатором работоспособности - при нажатии на кнопку «Пуск/Стоп» (поз.22 рисунок 5) агрегат переходит в рабочий режим, при этом на всех модулях должен гореть светодиод «Работа» (поз.2 рисунок 7). Если на каком-либо модуле этого не происходит, значит модуль не был включён в работу по причине отсутствия обратной связи по управлению. Для дальнейших действий необходимо обратиться на завод-изготовитель.

Если одна из фаз питающего напряжения не подключена или пропала, то на цифровом индикаторе (поз.12 рисунок 5) будет отображаться мигающий символ «Err» (Рисунок 6), а на силовом модуле РМ, где произошла ошибка, будет гореть светодиод «Ошибка питания» (поз.3 рисунок 7). Источник питания при этом будет находиться в дежурном режиме, а перевод ИПГ в рабочий режим будет возможен только после устранения причины отсутствия одной из фаз непосредственно в модуле, где произошла ошибка.

Источник питания снабжен защитой от перегрева силового преобразователя каждого силового модуля РМ. При перегреве на цифровом индикаторе (поз.12 рисунок 5) будет отображаться мигающий символ «Err» (Рисунок 6), а на силовом модуле РМ, где произошла ошибка, будет гореть светодиод «Перегрев» (поз.4 рисунок 7). Аппарат при этом будет находиться в дежурном режиме, а светодиод «ВКЛ» (поз.21 рисунок 5) будет продолжать светиться. После охлаждения ИПГ вновь перейдёт в рабочий режим.

© АО «Электро Интел»

При потере обратной связи с датчиков температур модулей РМ (данные о текущей температуре не поступают в блок контроля) светодиодный индикатор «Перегрев» начнёт мигать. Дальнейшая работа модуля с данной ошибкой невозможна, требуется его демонтаж и ремонт на заводе-изготовителе.

В случае, если светодиодный индикатор «Перегрев» светится дольше пяти минут, а вентиляторы внешнего охладительного контура работают (т.е. аппарат длительное время находится в дежурном режиме, охлаждая радиаторы модулей), высока вероятность выхода из строя датчиков температур модулей РМ. При таком сценарии датчики температур передают ложную информацию в блок контроля о превышении максимально допустимой температуры радиаторов. Дальнейшая работа модуля с данной ошибкой невозможна, требуется его демонтаж и ремонт на заводе-изготовителе.

Источник питания снабжён системой контроля внешнего охлаждения. При нажатии на кнопку «ВКЛ» (поз.2 рисунок 1) агрегата включаются вентиляторы внешнего охлаждения, которые работают в дежурном режиме только первые 30 секунд. Т.е. при отсутствии нагрузки на выходе источника в дежурном режиме при длительном бездействии охлаждающий контур будет отключен. При переводе источника питания в рабочий режим вентиляторы включаются.

При срабатывании (автоматическом отключении) автоматического выключателя, установленного на вход источника питания согласно настоящей инструкции, в процессе работы источника питания высока вероятность выхода из строя какого-либо узла ИПГ. В случае некорректно выбранного сечения сетевого кабеля, ослабевании затяжки фаз сетевого кабеля возможно автоотключение автоматического выключателя ввиду перегрева сети. При возникновении данной ситуации рекомендуется обратиться на завод-изготовитель для консультаций о дальнейших действиях.

При отключении источника питания от сети посредством автоматического выключателя, установленного на вход источника питания согласно настоящей инструкции, либо посредством нажатия на кнопку «ВЫКЛ» (поз.2 рисунок 1) светодиодные индикаторы «Ошибка питания» (поз. 3 рисунок 7) модулей РМ начинают светиться в течении короткого времени при светящихся светодиодных индикаторах «Питание» (поз. 1 рисунок 7). Это происходит, потому что после размыкания контура 3-х фазного питания ИПГ происходит разряд суммарных входных ёмкостей в блоках РМ, в то время как напряжение на фазах отсутствует. Блок контроля работоспособности воспринимает данное событие как ошибку, о чём и сигнализирует пользователю. Данный сценарий является обычным для работы модульного источника питания ИПГ и не является ошибкой.

При отключении вентиляторов охлаждения внешнего контура одного из блоков РМ в ситуации, когда источник питания находится в рабочем режиме, модули РМ начнут перегреваться. Дальнейшая эксплуатация устройства при таком сценарии невозможна, необходимо обратиться на завод-изготовитель для получения консультаций о дальнейших действиях.

© АО «Электро Интел»

5 ПОДГОТОВКА И ВВЕДЕНИЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

- Перед отправкой потребителю источник питания прошел все необходимые проверки и испытания на предприятии-изготовителе. После получения источника питания следует его распаковать и проверить на наличие повреждений, вызванных транспортировкой. Если обнаружатся признаки повреждения, необходимо известить об этом продавца.
- Перед началом работы произвести технический осмотр, убедиться в исправности источника питания и отсутствии повреждений, подготовить место для установки.
- Установить источник питания согласно проекту в удобное для работы место.
- Проконтролировать отсутствие препятствий на входе и выходе охлаждающего воздуха.
- Установить автоматический выключатель в цепь питания (сеть) ИПГ на максимальный потребляемый ток согласно указанному значению в разделе 3.
- Подключить выходные кабели или шины согласно указанной на корпусе полярности с помощью болтового соединения к выходным шинам источника питания. **Использование не покрытых медных шин или клемм запрещено.**
- Вставить вилку (при наличии) в розетку с заземлением. При отсутствии вилки **подключать к сети с обязательным использованием заземляющего провода**.
- Нажать кнопку «ВКЛ» на передней панели источника питания, проконтролировать работу вентилятора по движению потока воздуха. **Эксплуатация источника питания с неисправным или заблокированным вентилятором запрещена.**
- Установить необходимое значение технологического тока и напряжения (для регулировки выходных параметров смотри раздел 4.6 настоящей инструкции). Нажать кнопку включения «Пуск/Стоп» источника питания на панели управления и проконтролировать работу агрегата по светящемуся индикатору.
- После окончания работы: нажать кнопку «ВЫКЛ» на передней панели источника питания, отключить автоматический выключатель или вынуть вилку из розетки.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Для обеспечения работоспособности в зависимости от интенсивности загрязнения в условиях эксплуатации необходимо своевременно производить очистку от пыли и грязи. При обслуживании разрешается снимать передние крышки корпуса силовых модулей РМ источника питания и продувать сжатым воздухом. Обслуживание должен производить специалист - электрик.
- Перед началом работы и по окончании производить профилактический внешний осмотр. Выявленные повреждения обязательно устранять.
- Следить за исправностью силовых электрических контактов. Не реже одного раза в 3 месяца проверять усилие затяжки.
- Проверять сопротивление изоляции один раз в 6 месяцев. Для проведения испытаний

© АО «Электро Интел»

соединить перемычкой силовые выводы выпрямителя «+» и «–», открыть крышку доступа к сетевым и информационным подключениям (предварительно отключив источник питания от сети), замкнуть между собой сетевые алюминиевые шины. Измерение сопротивления изоляции проводить при напряжении 1000 В между следующими цепями: штырями вилки питания и силовыми выводами; штырями вилки питания и выводом заземления на корпусе выпрямителя; силовыми выводами и выводом заземления на корпусе источника питания. Величина сопротивления изоляции должна быть не менее 5 МОм для каждой цепи.

- При наличии серьезных повреждений необходимо производить ремонт на предприятии-изготовителе. Адрес изготовителя можно узнать на сайте, или по телефонам указанным в разделе 13 данной инструкции. Транспортировка источника питания должна выполняться в упакованном виде, только в вертикальном зафиксированном положении, без ударов и сильной тряски.

7 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Источник питания ИПГ-12/3600-380 IP54	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.
Упаковочная тара	1 шт.

По специальному заказу может поставляться пульт дистанционного управления с кабелем и соединительным разъёмом типа D-SUB-9.

8 МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

Каждый источник питания упаковывается в деревянный короб. На корпус агрегата прикрепляется этикетка со следующими обозначениями: наименование или знак изготовителя, наименования и тип прибора, технические характеристики, заводской номер, дата выпуска.

9 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

- Транспортирование упакованных источников питания должно производиться в закрытых транспортных средствах (железнодорожных вагонах, а также автомобильным транспортом с защитой от дождя и снега) при температуре окружающего воздуха от –40 °С до +40 °С.
- При транспортировке и погрузке источники питания должны оберегаться от ударов и воздействия влаги.
- На складах приборы должны храниться в транспортной таре в положении, указанном на таре. Хранение в индивидуальной упаковке осуществляется на стеллажах или деревянном сухом полу. Помещение для хранения должно быть сухим, вентилируемым, с влажностью воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе, при температуре от –40 °С до +40 °С.

© АО «Электро Интел»

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Источник питания инверторный для технологических процессов

ИПГ-12/3600-380 IP54 серия PM-IP54

зав. № _____

Дата выпуска _____

соответствует **ТУ 3416-010-78723165-2015** и признан пригодным для эксплуатации

МП

Представитель ОТК_____

11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

Организация продавец	
Дата продажи	
Адрес организации продавца	
Телефон	

МП

© АО «Электро Интел»

12 УТИЛИЗАЦИЯ

Источник питания не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды. Не содержит драгоценные металлы. После окончания срока эксплуатации подлежит утилизации по технологии, принятой на предприятии, эксплуатирующем данное изделие.

13 ИНФОРМАЦИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЕ

АО «Электро Интел»
603057 г. Нижний Новгород, ул. Нартова, дом 2
www.ei-neon.ru

Отдел сбыта
телефоны: 8 800 700-57-98 доб.1
e-mail: mail@ei-neon.ru

Служба сервиса и технической поддержки
телефоны: 8 800 700-57-98 доб.2
e-mail: service@ei-neon.ru

14 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие источника питания требованиям технических условий при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортировки изложенных в настоящем руководстве по эксплуатации.
Срок службы источника питания 10 лет.

Гарантийный срок эксплуатации источника питания – 24 месяца со дня продажи.

Во избежание недоразумений необходимо внимательно изучить настоящее руководство по эксплуатации изделия и условия гарантийных обязательств (под гарантийными обязательствами понимается устранения недостатков, дефектов изделия, возникших по вине изготовителя).

© АО «Электро Интел»

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

- Гарантийные обязательства изготовителя предоставляются уполномоченными сервисными центрами изготовителя и сервисным центром предприятия-изготовителя.
- Изготовитель выполняет гарантийные обязательства в течении 24 месяцев с даты продажи выпрямителя (при отсутствии нарушений настоящих Условий).
- Гарантийные обязательства не распространяются на перечисленные ниже принадлежности источника питания: провода, шины, зажим для заземления, токовые разъемы, сетевую вилку, корпус источника питания, корпус пульта управления, упаковочную тару.

Изготовитель не несет ответственность за выполнение гарантийных обязательств:

- В случае нарушения правил и условий эксплуатации источника питания, изложенных в настоящем руководстве по эксплуатации.
- Если источник питания имеет следы попыток неквалифицированного ремонта.
- Если дефект вызван изменением конструкции или схемы источника питания, не предусмотренных изготовителем.
- Если дефект вызван действием непреодолимых сил, несчастными случаями, умышленными или неосторожными действиями потребителя или третьих лиц.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие недостатки источника питания:

- Механические повреждения, возникшие после передачи товара потребителю.
- Повреждения, вызванные несоответствием стандартам параметров питающей сети и других подобных внешних факторов.
- Повреждения, вызванные попаданием внутрь выпрямителя посторонних предметов, веществ, жидкостей.

АО «Электро Интел» снимает с себя ответственность за возможный вред, прямо или косвенно нанесенный выпрямителем людям, домашним животным, имуществу в случае, если это произошло в результате несоблюдения правил и условий эксплуатации, умышленных или неосторожных действий потребителя или третьих лиц.

Гарантийные обязательства осуществляются только при наличии правильно и четко указанных: модели, заводского номера изделия, даты продажи, четких печатей фирмы-продавца. Заводской номер и модель выпрямителя должны соответствовать указанным в настоящем руководстве по эксплуатации.

© АО «Электро Интел»

15 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

При обнаружении неисправности источника питания в период гарантийного срока эксплуатации потребитель составляет рекламационный акт с указанием обнаруженных дефектов и отправляет его вместе с неисправным выпрямителем и настоящим руководством по эксплуатации в уполномоченный сервисный центр изготовителя или сервисный центр предприятия-изготовителя.

Покупатель				
(наименование предприятия, организации; Ф.И.О. частного лица; контактный телефон)				
Содержание рекламации				
Дата принятия на ремонт				
Название сервисного центра				
Мастер по ремонту				
Заключение о причинах неисправности				
Дата окончания ремонта				
Вид ремонта		Гарантийный		Не гарантийный

МП

© АО «Электро Интел»

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

ЕАС

№ ЕАЭС RU C-RU.HA46.B.00966/21

Серия RU № 0308824

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации оборудования и колесных транспортных средств Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация». Место нахождения (адрес юридического лица): 305000, Россия, город Курск, улица Уфимцева, дом 2, помещение I, офис № 12.. Адрес места осуществления деятельности: 305000, РОССИЯ, Курская область, Курск, улица Ленина, дом 60. Телефон: +7 4712770491 Адрес электронной почты: info@expert-sertifikaciya.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10HA46. Дата решения об аккредитации: 27.04.2018.

ЗАЯВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЭЛЕКТРО ИНТЕЛ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 603057, Россия, область Нижегородская, город Нижний Новгород, улица Нартова, дом 2, помещение П14
Основной государственный регистрационный номер 1055248148240.
Телефон: 78314169822 Адрес электронной почты: mail@ei-neon.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЭЛЕКТРО ИНТЕЛ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 603057, Россия, область Нижегородская, город Нижний Новгород, улица Нартова, дом 2, помещение П14

ПРОДУКЦИЯ Источники питания инверторного типа, торговой марки NEON, типы: «ИПГ», «ИПТ», «ИВН», «МКС». Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3416-010-78723165-2015 «Источники питания инверторного типа для применения в технологических процессах гальваники, плазменного напыления, плавления торговой марки «NEON».
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8504409000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011)
Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 8607ИЛНВО от 15.04.2021 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21ВС05)
акта анализа состояния производства от 23.03.2021 года, выданного Органом по сертификации оборудования и колесных транспортных средств Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация»
руководства по эксплуатации; паспорта
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в приложении - бланк № 0820389.
Срок службы, срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 15.04.2021 **ПО** 14.04.2026 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Козлов Дмитрий Игоревич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Маслюк Евгений Андреевич (Ф.И.О.)

АО «Оберон», Москва 2009 г., Б. Тел № 334